

ADINGSTATIK SP

Dvokomponentni elektroprovodljivi prajmer na bazi epoksida i vode za elektrostatičke premaze i samorastvarajuće sisteme

OBLAST PRIMENE

Elektroprovodni epoksidni prajmer na vodenoj bazi namenjen za prostorije u kojima se stvara statički elektricitet, sa ciljem uzemljenja. Koristi se kao predpremaz za sisteme Adingstatik 1 i Adingstatik 2. Koristi se u proizvodnim halama elektronske opreme, računarskim centrima, operacionim salama, elektronskim laboratorijama, proizvodnim pogonima i skladištima boja, lakova i rastvarača, proizvodnim pogonima i skladištima eksploziva. i zapaljivi materijali itd.

OSOBINE

- Električno provodljiv,
- Odlično athezija na podlogu,
- Vodootporan,
- Vodonepropusljiv,
- Ne sadrži rastvarače,
- Jednostavan za primenu,
- Bakteriološki otporan,
- Netoksičan u vezanom stanju.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

| OSOBINA | METOD | DEKLARISANA VREDNOST |
|---|---------------|---|
| Izgled | - | A komponenta: Bela niskoviskozna tečnost B komponenta: Crna viskozna tečnost |
| Odnos mešanja | - | A:B = 1,0:2,1 |
| Gustina | EN ISO 2811-1 | A+B = 1,14-1,21g/cm ³ |
| Otvoreno vreme ugradnje (pot life) na temperaturi od 20-25 °C | EN ISO 9514 | 120-150 min |
| Athezija za podlogu | EN 1542 | ≥ 2MPa |
| Vreme sušenja (Touch dry) filma sa 100μ na T=20-25 °C | - | 75-85 min |
| Vreme sušenja (Hard dry) filma sa 100μ na T=20-25 °C | - | 6-8 h |
| Mehanička upotreba za lako opterećenje na temperaturi od 20 °C | - | nakon 3 dana |
| Mehanička upotreba za teško opterećenje na temperaturi od 20 °C | - | nakon 7 dana |
| Temperatura podloge i vazduha pri ugrađivanju | - | 10-30°C |

METODOLOGIJA UGRADNJE:

PRIPREMA PODLOGE

Podloga treba da bude zdrava, suva, čista, odmašćena, bez prašine i mora biti hidroizolirana, zbog neotpornosti epoksidnih materijala na negativni hidrostatski pritisak. Vlažnost podloge treba da bude manja od 7%, a temperatura tokom ugradnje 10-30°C. Relativna vlažnost vazduha tokom ugradnje treba da bude manja od 70%, kako bi se izbegla kondenzacija na površini obrade. Ako se ovo ograničenje ne poštuje, može doći do neujednačene promene boje premaza, matiranja ili pojave mrlja, ali će fizička i hemijska svojstva materijala ostati nepromenjena.

Nova betonska podloga

Beton treba da bude star najmanje 28 dana, da ima minimalnu čvrstoću na pritisak od 25 MPa i da sadrži ne više od 7% vlage. Ako na podlozi postoje ostaci cementnog mleka, gipsa, boje i ulja, treba ih ukloniti. Na kraju, podlogu treba obesprašiti industrijskim usisivačem.

Stara betonska podloga

Zdrava i čista podloga su glavni preduslovi za postizanje odlične adhezije. Kao i kod nove betonske podloge, cementno mleko se uklanja mehanički. Masnoću i prljavštinu koja je prodrila u podlogu treba ukloniti deterdžentima ili posebnim preparatima za tu namenu. Sva oštećenja na podlozi treba popraviti odgovarajućim materijalima.

Stara epoksidna podloga

Obrada je površinskim hrapavljenjem površine brusnim papirom i otprašivanjem podloge.

UGRAĐENJE

Podloga koja se tretira treba da bude prajmerirana sa AdingpokS 1P ili AdingpokS 1PV (epoksidne podloge ne zahtevaju prajmer). Adingstatik SP se nanosi valjkom. Pre ugradnje, preporučljivo je mešati komponente odvojeno. Zatim se A komponenta dodaje u posudu sa B komponentom, u odnosu A:B = 1:2,1, i meša 3-4 min, sporim električnim mikserom (300-500 o/min) do potpune homogenizacije. Količina materijala koji se meša treba da bude u skladu sa otvorenim radnim vremenom. Tokom nanošenja, temperatura podloge treba da bude između 10°C i 30°C, temperatura okoline između 10°C i 30°C i vlažnost vazduha manja od 70%.

POTROŠNJA

Adingpoks 1P ili Adingpoks 1PV : 0,15-0,25 kg/m²

Adingstatik SP (A+B komp): 0.10-0.12 kg/m²

PAKOVANJE

U setovima (A + B komponenta) 15,5 kg

Komponenta A 5,0 kg i

Komponenta B 10,5 kg

ČIŠĆENJE

Alat i opremu očistiti vodom odmah nakon upotrebe.

SKLADIŠTENJE

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, na suvom mestu, na temperaturi od +10°C do 30°C, zaštititi od direktnoj sunčeve svetlosti i zaleđivanja. Rok upotrebe: 9 meseci.

STANDARDNE BOJE

RAL 9004.

Opasnost po zdravlje: Opasnost po zdravlje: Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A i B komponente. Ukoliko dođe do slučajnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago nakvašenom sa vodom, a zatim mesto dobro isprati čistom vodom i sapunom. Ako materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa čistom vodom i Potražiti medicinsku pomoć. Obezbediti provetranje prostorije u kojima se upotrebljavaju smole i rastvarači.

Zapaljivost: Proizvod je nezapaljiv.

Čišćenje i deponovanje: Nevezani ostaci proizvoda Adingstatik SP čiste se sa vodom. Staru i iskoriscenu ambalažu odložiti u skladu sa lokalnim propisima i regulativama za tu vrstu otpada. Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekata, kao i obavezna upotreba odgovarajuće. Za dodatne informacije, pogledajte Bezbednosni list.